

ICS 71.120;23.080  
G 92  
备案号:18262—2006

# HG

## 中华人民共和国化工行业标准

HG/T 2262—2006  
代替 HG 2262~2263—1992

---

### 单级悬臂双作用液环式氯气泵

Single stage double action cantilever  
liquid-ring pump for chlorine gas

2006-07-26 发布

2007-03-01 实施

---

中华人民共和国国家发展和改革委员会 发布

## 前 言

本标准代替 HG 2262—1992《单级悬臂双作用液环式氯气泵 技术条件》及 HG/T 2263—1992《单级悬臂双作用液环式氯气泵 型式与基本参数》。

本标准与 HG 2262—1992 及 HG/T 2263—1992 相比主要变化如下：

- 增加了单级悬臂双作用液环式氯气泵的规格、型号；
- 完善了单级悬臂双作用液环式氯气泵设计、选材和制造所遵循的国家和行业标准；
- 将 HG 2262—1992 及 HG/T 2263—1992 两个标准合并为一个标准，删去重复内容，便于使用。

本标准的附录 A、附录 B 为资料性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由化学工业机械设备标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：锦西化工机械(集团)有限责任公司。

本标准主要起草人：葛英。

参加本标准编制的人员：张如画、张彩霞、刘有光、秦如胜、李文英、王金才、袁中新、陆少柏。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

- HG 5-1474—1982；
- HG 2262—1992；
- HG/T 2263—1992。

## 单级悬臂双作用液环式氯气泵

### 1 范围

本标准规定了单级悬臂双作用液环式氯气泵(以下简称液环泵)的型式、基本参数、结构设计、性能、材料、制造、试验与检验、标志与供货等要求。

本标准适用于排气压力不大于 0.3 MPa 的抽吸或输送干燥氯气的液环泵。其工况为氯气纯度不低于 90%，含水量不高于 0.6%，入液环泵温度不高于 40℃。循环液为入液环泵温度不高于 30℃，浓度为 98% 的硫酸。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 275 滚动轴承与轴和外壳的配合
- GB/T 699 优质碳素结构钢
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 1031 表面粗糙度参数及其数值
- GB/T 1348 球墨铸铁件
- GB/T 1804 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差
- GB/T 2100 一般用途耐蚀钢铸件
- GB/T 3077 合金结构钢
- GB/T 5661 轴向吸入离心泵 机械密封和软填料用的空腔尺寸
- GB/T 6060.1 表面粗糙度比较样块 铸造表面
- GB/T 6414 铸件尺寸公差与机械加工余量
- GB/T 9439 灰铸铁件
- GB/T 13306 标牌
- HG/T 2100 液环式氯气泵用机械密封
- HG/T 2101 单级悬臂双作用液环式氯气泵试验及参数测量方法

### 3 型式

- 3.1 液环泵为悬臂式径向进气和排气的双作用结构。
- 3.2 液环泵通过弹性联轴器与驱动电动机连接。
- 3.3 从泵端看，叶轮为逆时针旋转。

### 4 型号编制

液环泵型号由下列三个单元组成：